

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001985

AENOR certifica que la organización

CERAMICA MALPESA, S.A.

con domicilio social en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)
suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas
conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)
Nº Ficha Técnica 0830147 (ver anexo)
elaboradas en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)
Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.
Fecha de primera emisión 2019-08-26
Fecha de expiración 2024-08-26

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

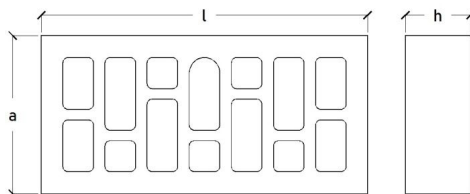
PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS

Nº FICHA TECNICA: 0830147

FABRICANTE - LOCALIDAD:	CERÁMICA MALPESA S.A. - VILLANUEVA DE LA REINA (JAÉN)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U PERFORADA (G2) R-30 DE 237 x 114 x 37-50-75
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 30 - 1100(D1) - 237x114x37-50-75 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(3, 2) - N1750(D1) - G2 - FR38 - B0,15 - V5/10 - W≤6 - L≤0,6 - M≤0,3
NOMBRE COMERCIAL:	OREGÓN, ARIZONA, NEBRASKA, VESUBIO, AZUL
COLORACION SUPERFICIAL:	Aplicable a todos los modelos
COLOR DE LA MASA:	marrón claro



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		0 piezas fisuradas	≤ 1 pieza fisurada		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm		
		UNE 67039 EX	Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	largo (l)	± 4	
				ancho (a)	± 3	
				grueso (h)	± 2, ± 2, ± 2	
	Recorrido			R2	largo (l)	± 5
					ancho (a)	± 3
					grueso (h)	± 2, ± 2, ± 3
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista	≥ 15,0	≥ 15,0			
	pared exterior no vista	≥ 10,0	≥ 10,0			
	pared interior	≥ 5,0	≥ 5,0			
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	N/A		
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 3		
			l ≤ 250 mm	≤ 2		
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	38	≤ 45		
	Tolerancia (%)		Mín: 34 - Máx: 42			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20		
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 6	≤ 6		
Tratamiento de hidrofugación			SI			
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	Absorción de la pieza sin tratamiento de hidrofugación: ≤ 13 %			
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	≤ 0,6			
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 30,0	≥ 10,0		
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	Cara de apoyo: Tabla			
	Aparente (Kg/m ³)		1.750			
	Tolerancia (%)		1.100			
Masa (g)	Reducción por densidad:	SI	± 10	± 10		
Eflorescencias		UNE 67029 EX	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.000 - 1.300 - 2.000			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	Valor mínimo por grueso: 975 - 1.315 - 1.970			
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	F2 (25 ciclos)			
λpieza (W/m x k)			Ensayo a realizar en cámara sin ventilación			
Rmuro (m ² x k/w)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	0,35			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	0,180 - 0,180 - 0,180			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	5/10			
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	S2			
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	≤ 0,30			
Piezas especiales			CLASE A1			
Observaciones:			≥ 0,15			
			SI			

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica. Se realizan diferentes acabados superficiales (liso, corcho, rugoso, arenado, etc). Pueden llevar muesca en una o en las dos testas y/u otro tipo de perforaciones. Se certifican sólo plaquetas como piezas especiales.