

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001979

AENOR certifica que la organización

CERAMICA MALPESA, S.A.

con domicilio social en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)

suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0830144 (ver anexo)

elaboradas en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/001979, de fecha 2019-04-04

Fecha de primera emisión 2019-04-04

Fecha de modificación 2020-12-22

Fecha de expiración 2025-12-22

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

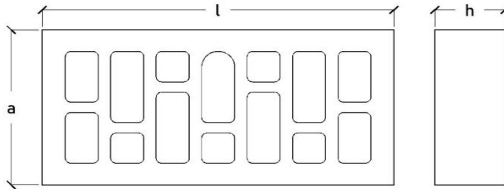
Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 1/C-PR271

PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS
N° FICHA TECNICA: 0830144

FABRICANTE - LOCALIDAD:	CERÁMICA MALPESA S.A. - VILLANUEVA DE LA REINA (JAÉN)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U CLINKER PERFORADA (G2) R-40 DE 237 x 114 x 49-75
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 40 - 1340(D1) - 237x114x49-75 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(3, 2) - N2200(D1) - G2 - FR41 - B0,15 - W≤6 - I≤0,6 - M≤0,25
NOMBRE COMERCIAL:	KLINKER AZABACHE, KLINKER BLUE METALLIC, KLINKER LANZAROTE, KLINKER MONTANA
COLORACION SUPERFICIAL:	Aplicable a todos los modelos
COLOR DE LA MASA:	Marrón oscuro



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR			
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada				
	piezas fisuradas		≤ 1 pieza fisurada				
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm			
Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm							
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	± 4	T2	± 4	
				± 3		± 3	
	Recorrido		± 2, ± 2	R2	± 5	R2	± 5
			± 3		± 3		± 3
			± 2, ± 3		± 2, ± 3		± 2, ± 3
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista		≥ 15,0		≥ 15,0		
	pared exterior no vista		≥ 10,0		≥ 10,0		
	pared interior		≥ 5,0		≥ 5,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A				
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	I > 300 mm	N/A	N/A		
			300 ≥ I ≥ 250 mm	≤ 3	≤ 3		
			I ≤ 250 mm	≤ 2	≤ 2		
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	41	≤ 45			
	Tolerancia (%)		Mín: 37 - Máx: 45				
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5			
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20			
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 6	≤ 6			
Tratamiento de hidrofugación			No				
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 0,6				
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	N/A				
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 40,0	≥ 40,0			
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)		2.200				
	Aparente (Kg/m ³)		1.340				
	Tolerancia (%)		± 10				
Masa (g)	Reducción por densidad: NO	Anexo D.2 RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.500 - 2.150	Valor mínimo por grueso: 1.405 - 2.150			
Eflorescencias		UNE 67029 EX	No eflorescido	Ligeramente eflorescido			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos) Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada				
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos				
λpieza (W/m x k)			0,35				
Rmuro (m ² x k/w)			0,180 - 0,180				
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	50/100				
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S2				
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,25				
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	CLASE A1				
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,15				
Coloración superficial		Anexo D.3 RP 34.01	SI				
Piezas especiales			SI				
Observaciones:							

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 Se realizan diferentes acabados superficiales (liso, corcho, rugoso, arenado, etc). Pueden llevar muesca en una o en las dos testas y/u otro tipo de perforaciones. Se certifican sólo plaquetas como piezas especiales.