

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001888

AENOR certifica que la organización

CERAMICA MALPESA, S.A.

con domicilio social en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)

suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0830134 (ver anexo)

elaboradas en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/001888, de fecha 2015-12-10

Fecha de primera emisión 2015-02-06

Fecha de modificación 2017-06-27

Fecha de expiración 2022-06-27

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

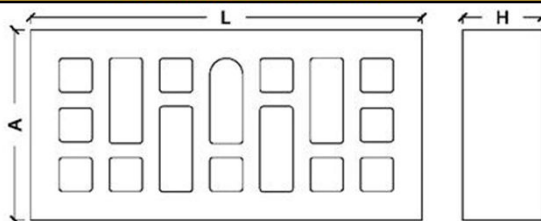
PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS

N° FICHA TECNICA: 0830134

FABRICANTE - LOCALIDAD:	CERÁMICA MALPESA S.A. - VILLANUEVA DE LA REINA (JAÉN)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U PERFORADA (G2) R-20 DE 239 x 115 x 37-50-75
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 20 - 1120(D1) - 239x115x37-50-75 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(3, 2) - N1800(D1) - G2 - FR40 - B0,15 - V5/10 - W≤6 - L≤0,6 - M≤0,3
NOMBRE COMERCIAL:	SEVILLA SANTA JUSTA ESMALTADO, SEVILLA SANTA JUSTA, CARTUJA, SALMÓN
COLORACION SUPERFICIAL:	Aplicable a los modelos SEVILLA SANTA JUSTA ESMALTADO
COLOR DE LA MASA:	Salmón



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 1 pieza fisurada	≤ 1 pieza fisurada	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	
			Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	± 4	± 4
				± 3	± 3
	Recorrido		R2	± 2, ± 2, ± 2	± 2, ± 2, ± 2
				± 5	± 5
			± 3	± 3	
			± 2, ± 2, ± 2	± 2, ± 2, ± 3	
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista		≥ 15,0	≥ 15,0	
	pared exterior no vista		≥ 10,0	≥ 10,0	
	pared interior		≥ 5,0	≥ 5,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	N/A		
			≤ 3		
			≤ 2		
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	40		
	Tolerancia (%)		Min: 36 - Máx: 44		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 6	≤ 6	
Tratamiento de hidrofugación			SI		
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	Absorción de la pieza sin tratamiento de hidrofugación: ≤ 14 %		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	≤ 0,6		
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	N/A		
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)		≥ 20,0		
	Aparente (Kg/m ³)		Cara de apoyo: Tabla		
	Tolerancia (%)		1.800		
			1.120		
			± 10		
Masa (g)		Reducción por densidad: SI	Anexo D RP 34.01		
			Valor mínimo por grueso garantizado: 1.005 - 1.360 - 2.035		
			Valor mínimo por grueso: 1.005 - 1.360 - 2.035		
Eflorescencias		UNE 67029 EX	No eflorescido		
			Ligeramente eflorescido		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos)		
Propiedades térmicas (Método)			Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada		
			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
		Catálogo CTE	0,35		
			0,180 - 0,180 - 0,210		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	5/10		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S2		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,30		
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	CLASE A1		
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,15		
Piezas especiales			SI		
Observaciones:					

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 Se realizan diferentes acabados superficiales (liso, corcho, rugoso, arenado, etc). Pueden llevar muesca en una o en las dos testas y/u otro tipo de perforaciones. Se certifican sólo plaquetas como piezas especiales.